

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'
(ART. 47 – D.P.R. 28 Dicembre 2000, n.445 e s.m.i.)

Io sottoscritto/a C.F.....
nato/a a il residente a
in Via n in riferimento ai locali occupati in codesto Comune
in Via n ed adibiti ad abitazione principale,

al fine di poter beneficiare dell'applicazione **della RIDUZIONE della Tassa sui Rifiuti (TARI) sulla tariffa domestica** nella parte fissa e nella parte variabile, in base al **REDDITO ISEE** del nucleo familiare, in osservanza a quanto previsto dall'Allegato C della Delibera di Consiglio Comunale n. 26 del 30/06/2021, consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art.76 del D.P.R. 445 del 28 Dicembre 2000 e s.m.i.,

DICHIARO

Y Di essere regolarmente iscritto/a a ruolo per la Tassa Rifiuti (TARI)

Y Che il Reddito **ISEE di riferimento all'intero nucleo familiare è pari ad €** _____

Si allega dichiarazione ISEE, è possibile presentare anche l'ISEE attualizzato. Qualora il contribuente non sia in possesso dell'ISEE al momento della scadenza per la presentazione della richiesta di agevolazione, **può presentare l'ISEE anche successivamente purché entro il 31.12.2021.**

La presente dichiarazione è resa al fine di poter beneficiare delle **agevolazioni TARI per l'ANNO 2021** previste dall'Allegato C della Delibera di Consiglio Comunale n. 26 del 30/06/2021:

- **la riduzione del 15% della tariffa per un ISEE non superiore ad € 18.000,00**
- **la riduzione del 25% della tariffa per un ISEE non superiore ad € 10.000,00**
- **la riduzione del 50% della tariffa per un ISEE non superiore ad € 4.028,00**

La dichiarazione deve essere presentata **entro il 20 LUGLIO 2021**

Si allega copia non autenticata di un documento di identità in corso di validità del dichiarante.

Lì,

IL/LA DICHIARANTE

.....

Il presente modello può essere sottoscritto con firma autografa e acquisito tramite scansione PDF oppure può essere sottoscritto e firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 e s.m.i. Può essere presentato tramite: consegna in uno degli Sportelli al Cittadino (a Lari, a Casciana Terme o a Perignano); spedizione con raccomandata A/R al Comune di Casciana Terme Lari, U.O. Tributi, Piazza V. Emanuele II n. 2 - 56035 Lari (PI), in questo caso si considera presentato nel giorno di spedizione; trasmissione Fax al 0587/687575; trasmissione all'indirizzo PEC: comune.cascianatermelari@postacert.toscana.it